



CÂMARA MUNICIPAL DE  
**PRIMAVERA DO LESTE**

**PROJETO DE LEI ORDINÁRIA Nº 1.765**



**2497/2025**  
11 de agosto de 2025 11:32:29

**Ementa:** "Institui e inclui no Calendário Oficial do Município a semana de diagnóstico e prevenção à cegueira por catarata e glaucoma."

**CÂMARA MUNICIPAL DE PRIMAVERA DO LESTE, ESTADO DE MATO GROSSO, APROVOU, E EU PREFEITO MUNICIPAL, SANCIONO A SEGUINTE LEI:**

**Art. 1º** Fica instituída, no Calendário Oficial do Município de Primavera do Leste, a Semana Municipal de Diagnóstico e Prevenção ao Glaucoma, a ser realizada anualmente na semana do dia 26 de maio, em comemoração ao Dia Nacional de Combate ao Glaucoma.

**Art. 2º** A Semana terá por objetivos:

I – conscientizar a população sobre os riscos do glaucoma e a importância do diagnóstico precoce;

II – promover ações educativas e de prevenção sobre saúde ocular;

III – realizar mutirões de atendimento oftalmológico, em parceria com a rede municipal de saúde e, se possível, iniciativa privada ou instituições oftalmológicas.

**Art. 3º** A execução das ações previstas nesta Lei ficará a critério do Poder Executivo Municipal, que poderá, conforme sua conveniência e oportunidade administrativas, promover as medidas necessárias para a realização da Semana Municipal de Diagnóstico e Prevenção ao Glaucoma.

**Art. 4º** As despesas decorrentes da execução desta Lei correrão por conta de dotações orçamentárias próprias, suplementadas se necessário.

**Art. 5º** Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

Primavera do Leste – MT, 11 de agosto de 2025.

**MARCO AURÉLIO SALES FERREIRA DE MORAES**  
**VEREADOR**

Av. Primavera, 300. Bairro Primavera II . CEP 78850-000 Primavera do Leste - MT | Tel.: (66) 3498-3590 • (66) 3498-1734  
[www.primaveradoleste.mt.leg.br](http://www.primaveradoleste.mt.leg.br)



JUSTIFICATIVA

O glaucoma é uma enfermidade ocular silenciosa e progressiva, e uma das principais causas de cegueira irreversível em todo o mundo. O diagnóstico precoce é essencial para evitar danos permanentes à visão. Instituir a Semana Municipal de Diagnóstico e Prevenção ao Glaucoma reforça o compromisso da prefeitura com a saúde da comunidade, promove a conscientização e facilita o acesso a exames gratuitos, contribuindo para a detecção precoce e tratamento adequado.

A atribuição de legislar sobre saúde pública é plenamente compatível com as competências municipais (art. 30, I e II da Constituição Federal), e a proposta respeita os limites do Poder Executivo, garantindo sua participação sem criar encargos incompatíveis com ação parlamentar.

Primavera do Leste - MT, 11 de agosto de 2025.

**MARCO AURÉLIO SALES FERREIRA DE MORAES**

**VEREADOR**